

Batería de Arranque Inteligente

LITIO FERROFOSFATO. FUNCIÓN BLUETOOTH

12V 30Ah/ 40Ah / 100Ah



VOLT REACTOR

Gracias por elegir la batería de arranque inteligente de alto rendimiento VOLT REACTOR con sistema de medición integrado. Esta batería representa lo último en tecnología Litio Ferrofosfato y ofrece un mejor rendimiento de arranque, una vida útil más larga, así como la reducción de peso sobre las baterías de plomo comparables.

www.laddynamics.com.mx



BUSCAR

Tabla de contenido

Instrucciones de seguridad importantes	01
Información general	02
Presentación del producto	03
Identificación de partes y dimensiones	03
Preparación	08
Instalación de batería	09
Inspección	09
Protección de terminal	09
Conexión de las baterías en el juego	09
Asegurar las conexiones de los cables	11
Entorno de instalación	11
Funcionamiento de batería	12
Activación de la batería	12
Batería en modo de reposo	12
Carga de la batería	12
Descarga de la batería	13
Estado de la batería/ Indicadores LED	14
Apagar la batería/ Detener la descarga	14
Almacenamiento de la batería	15
Mantenimiento de la batería	15
Mantenimiento de la batería	15
Mantenimiento de la batería	15
Comprobación del voltaje	15
Sistema de medición de la batería (BMS)	16
Comprobación del voltaje	16
Equilibrio de celdas de batería	19
Función calefacción (100Ah)	20
Especificaciones	21
Garantía	28

1 Instrucciones importantes de seguridad

Este manual solo aplica a las baterías de Litio Ferrofosfato VOLT REACTOR. No se aplica a otras baterías de litio ni a otros productos químicos. Lea la guía en detalle antes de instalar y usar su nueva batería. Contiene importantes instrucciones de instalación, operación y mantenimiento de la batería. Lea esta guía en su totalidad lo ayudará a lograr un alto rendimiento y una larga vida útil de su inversión en baterías de litio. Observe estas instrucciones y manténgalas cerca de la batería para mayor consulta. Si tiene alguna pregunta sobre las precauciones de seguridad, la instalación o el uso de su batería, póngase en contacto con nosotros en www.laddynamics.com.

- Mantenga la batería alejada del agua, las fuentes de calor, las chispas y los productos químicos peligrosos.
- NO perforo, deje caer, aplaste, queme, perforo, sacuda ni golpee la batería.
- NO abra, desmonte ni modifique la batería.
- NO toque ningún terminal o conector.
- NO toque el electrolito o polvo expuesto si la carcasa de la batería está dañada.
- El electrolito o polvo que haya entrado en contacto con la piel o los ojos debe eliminarse inmediatamente con abundante agua limpia. Acudir después a un médico.
- Asegúrese de haber desconectado cualquier cargador de baterías de litio antes de trabajar con la batería.
- NO conecte ni desconecte los terminales de la batería sin desconectar antes las cargas.
- NO coloque herramientas encima de la batería.
- Mantenga la batería fuera del alcance de los niños.
- Use el equipo de protección adecuado cuando trabaje con la batería.
- Utilice herramientas aisladas cuando trabaje con la batería.
- NO lleve joyas ni otros objetos metálicos cuando trabaje en la batería o cerca de ella.
- Asegúrese de que el montaje de la batería es adecuado y seguro.
- Utilice un equipo de manipulación adecuado para transportar la batería de forma segura.
- NO deseche la batería como residuo doméstico.
- Utilice los canales de reciclaje de acuerdo con la normativa local, estatal y federal.

2 Información general

La batería inteligente de Litio Ferrofosfato con Bluetooth VOLT REACTOR está diseñada para la sustitución directa de las baterías de plomo-ácido con su tamaño de grupo BCI estándar. Con un peso equivalente a la mitad de las baterías de plomo-ácido, la batería puede descargarse de forma segura hasta el 100% de DOD (profundidad de descarga), proporcionando el doble de energía. Fabricada con celdas de grado automotriz, la batería cuenta con los más altos estándares de seguridad y un ciclo de vida extendido. Con un software inteligente, el avanzado sistema de medición de la batería (BMS) proporciona una protección completa a la batería. El módulo Bluetooth integrado permite la supervisión remota en dispositivos móviles en tiempo real.

Características principales



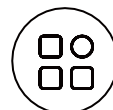
Mejoras sencillas

Actualiza a litio sin problemas con el tamaño de grupo BCI estándar, pero con una mayor densidad de energía, una capacidad de descarga más profunda, una mayor eficiencia de ida y vuelta y una velocidad de carga más rápida.



Calidad sin compromiso

Garantiza una vida útil excepcional con más de 2000 ciclos (80% DOD), una corriente de descarga continua de 100 A y una amplia gama de temperaturas de funcionamiento con las celdas de la batería de grado automotriz.



Sistema fiable

Protección multinivel y equilibrado preciso gracias al sistema de gestión inteligente de la batería.



Monitoreo en tiempo real

Supervisa el estado de funcionamiento de la batería de los dispositivos móviles en tiempo real con el módulo Bluetooth integrado.

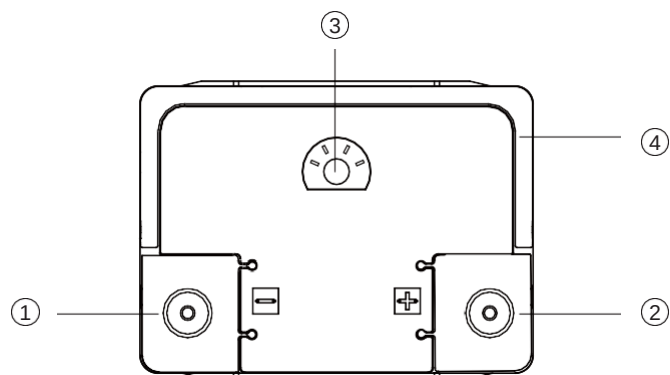


Función de calefacción (100Ah)

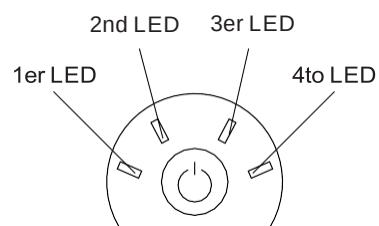
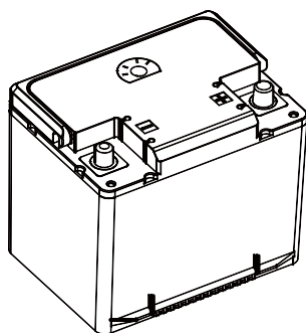
Con la función de calefacción, la batería de Litio Ferrofosfato puede cargarse con seguridad a temperaturas inferiores a 0°C utilizando un cargador de litio.

3 Presentación del producto

Identificación de partes 30Ah

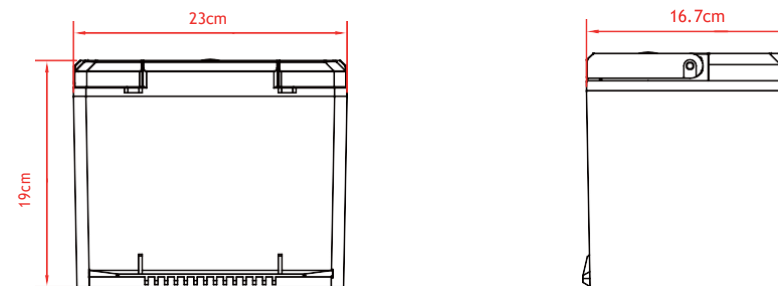


- ① Poste negativo
- ② Poste positivo
- ③ Botón de encendido/ Indicadores
- ④ Agarradera



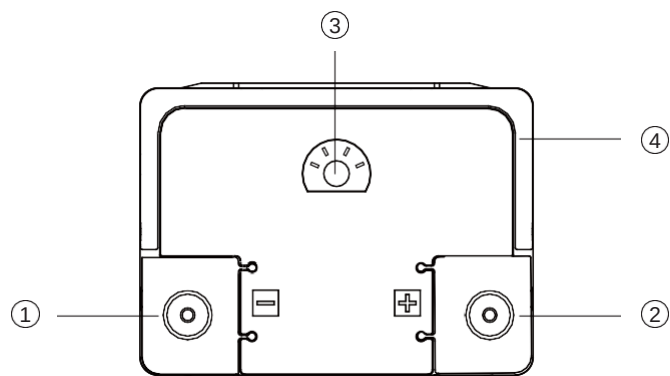
Botón de encendido

Dimensiones

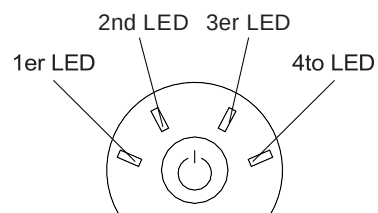
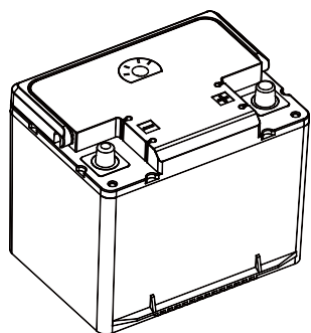


Presentación del producto

Identificación de partes 40Ah

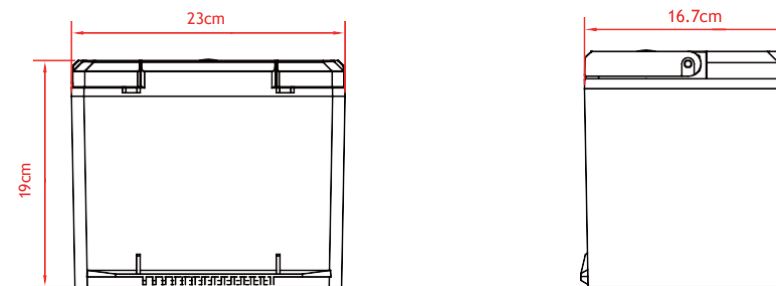


- ① Poste negativo
- ② Poste positivo
- ③ Botón de encendido/ Indicadores
- ④ Agarradera



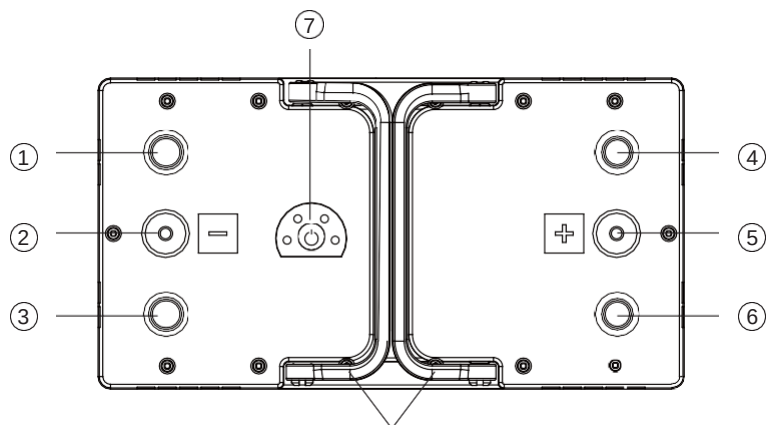
Botón de encendido

Dimensiones

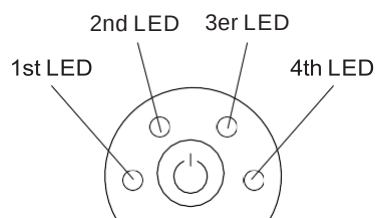


Presentación del producto

Identificación de partes 100Ah

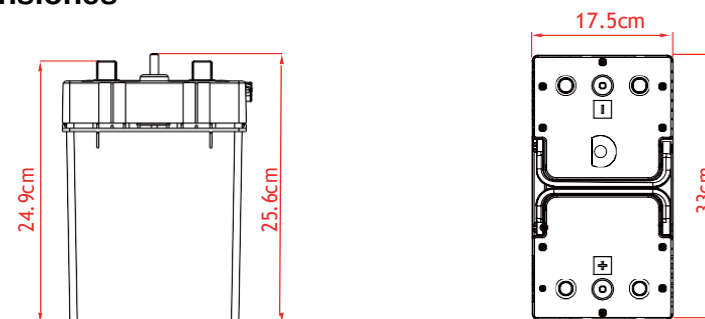


- | | | |
|----------------------|----------------------|------------------------------------|
| ① Rosca negativa 3/8 | ④ Rosca positiva 3/8 | ⑦ Botón de encendido / Indicadores |
| ② Poste negativo | ⑤ Poste positivo | |
| ③ Rosca negativa 3/8 | ⑥ Rosca positiva 3/8 | ⑧ Agarraderas |



Botón de encendido

Dimensiones



4 Preparación del producto

Antes de la instalación y operación de la batería, se recomienda tener disponibles los siguientes equipos o herramientas:

- Multímetro.
- Cargador de batería de litio.
- Herramientas aisladas.
- Cable de batería.
- Equipo de protección adecuado.

5 Instalación de la batería

Una instalación segura y fiable requiere técnicos formados y certificados. Por lo tanto, el propósito de esta sección es sólo servir de orientación, ya que no se pueden cubrir todos los escenarios.

-NO cortocircuite los terminales de la batería. Hacerlo puede provocar ráfagas de corriente y provocar daños irreversibles en el sistema y en la batería.

-Verifique la polaridad antes de conectar el cableado. Conecte los cables rojos positivos a las terminales rojas (+) de la batería y conecte los cables negros (-) a las terminales negras. La inversión de la polaridad puede destruir la batería.

1 Inspección

Compruebe que no haya daños visibles, como grietas, abolladuras, deformaciones y otras anomalías visibles. La parte superior de la batería y las conexiones de los terminales deben estar limpias, libres de suciedad y corrosión, y secas. Si detecta algún problema con la batería, póngase en contacto con nosotros para solicitar asistencia. Consulte la última página del manual para obtener información de contacto.

2 Protección de terminal

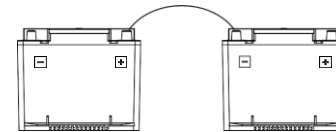
Los terminales de la batería pueden cubrirse con una tapa de plástico para evitar un cortocircuito externo. Los terminales deben cubrirse con una tapa protectora o cinta no conductora antes de desechar la batería a un reciclador de litio.

3 Conexión de las pilas en el juego

Cuando conecte baterías en serie o en paralelo, asegúrese de que cada batería está dentro de un margen de 50 mV (0,05 V) entre sí antes de ponerlas en servicio. Esto minimizará la posibilidad de desequilibrio entre las baterías. Si sus baterías se desequilibran, el voltaje de cualquier batería está a >50mV (0,05V) de otra batería del conjunto, debe cargar cada batería individualmente para reequilibrarlas. Asegúrese de cargar cada batería hasta 14,2V - 14,6V con un cargador de litio adecuado. **TODAS LAS BATERÍAS DEBEN ESTAR EN EL MISMO ESTADO DE CARGA ANTES DE CONECTARLAS.**

Conectado en series

Para conectar baterías en serie, se conecta el polo positivo de una batería al negativo de otra hasta alcanzar la tensión deseada. Hay dos baterías de 12V conectadas en serie, lo que convierte este banco de baterías en un sistema de 24V. También puede ver que el banco sigue teniendo una capacidad total de 30Ah / 40Ah / 100Ah.



$$12V \ 30Ah + 12V \ 30Ah = 24V \ 30Ah$$

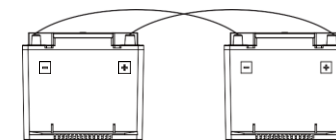
$$12V \ 40Ah + 12V \ 40Ah = 24V \ 40Ah$$

$$12V \ 100Ah + 12V \ 100Ah = 24V \ 100Ah$$

Conectado en paralelo

Para conectar varias baterías en paralelo, conecte primero los terminales positivos de las baterías entre sí. A continuación, conecte los terminales negativos de las baterías entre sí. Por último, conecte el terminal positivo de la primera batería y el terminal negativo de la última batería al sistema. Este tipo de disposición se utiliza para aumentar la capacidad total de la batería manteniendo el mismo voltaje.

NO conecte en paralelo baterías con diferentes químicas, capacidades nominales, voltajes nominales, marcas o modelos. NO conecte más de 2 baterías en paralelo o anulará la garantía de la batería.



$$12V \ 30Ah + 12V \ 30Ah = 12V \ 60Ah$$

$$12V \ 40Ah + 12V \ 40Ah = 12V \ 80Ah$$

$$12V \ 100Ah + 12V \ 100Ah = 12V \ 200Ah$$

4 Asegurar las conexiones de los cables

Asegure todas las conexiones de los cables según las especificaciones adecuadas para garantizar un buen contacto entre los terminales de los cables y los bornes de la batería. Apretar demasiado las conexiones de los cables puede provocar la rotura de los terminales y las conexiones de cables sueltas pueden provocar la fusión de los terminales o un incendio.

Utilice una llave aislada para apretar las conexiones de los cables.

Para garantizar un buen contacto entre los terminales de los cables y los bornes de la batería, utilice el número adecuado de arandelas para que la rosca encaje lo máximo posible sin que el tornillo del borne toque fondo. El número correcto de arandelas puede determinarse.

El número correcto de arandelas puede determinarse apretando a mano el perno del terminal con sólo el terminal del cable en su lugar y observando el espacio que queda. Utilice el número de arandelas necesario para que la pila de arandelas sea ligeramente mayor que la separación observada.

5 Entorno de instalación

La batería debe instalarse en un lugar limpio, fresco y seco, manteniendo el agua, el aceite y la suciedad alejados de la batería. La acumulación de estos materiales en la batería puede provocar fugas de corriente, con la consiguiente autodescarga y un posible cortocircuito. Debe haber suficiente flujo de aire para evitar una acumulación excesiva de calor y minimizar la variación de temperatura entre las baterías conectadas en paralelo.

6 Funcionamiento de batería

1 Activación de la batería

- Activar pulsando el botón de encendido o conectando la APP con el smartphone: Compruebe únicamente el estado de carga (SOC), el LED se iluminará en azul fijo durante 15 segundos.
- Enciéndalo pulsando prolongadamente el botón de encendido o pulsando "ON" en la APP: El LED parpadeará en azul, listo para arrancar el motor.

2 Batería en modo reposo

- Descarga, carga, Bluetooth, calefacción no funcionan en 15s: entra en modo reposo; Todos los indicadores LED se apagan.
- Cuando la batería está activada, entra en modo de reposo, una pulsación corta despertará, SOLO muestra el estado de carga (SOC).
- Durante el modo de suspensión, no cortará la descarga.

3 Carga de batería

- No supere la corriente de carga máxima de la batería.
- Las baterías LiFePO4 se cargarán cuando el voltaje del motor sea superior al de las baterías LiFePO4. Por el contrario, las baterías LiFePO4 se cargarán para el coche.
- Dependiendo del tiempo transcurrido entre la fabricación y el envío, la batería puede recibirse en un estado de carga (SOC) parcial. Las baterías LiFePO4 no se dañan si se dejan en un estado de carga parcial (SOC). Cargue completamente la batería antes de utilizarla por primera vez.
- Si las baterías LiFePO4 no están totalmente descargadas, no es necesario cargarlas después de cada uso.

- La batería VOLT REACTOR LiFePO4 puede cargarse a alta temperatura. Viene con un sistema de medición integrado (BMS) que protege la batería de la sobre temperatura. Si el BMS se desconecta debido a la alta temperatura, espere hasta que la temperatura se reduzca y el BMS vuelva a conectar el circuito de la batería antes de utilizar o cargar la batería. Consulte la hoja de datos de su batería para conocer la desconexión por alta temperatura del BMS.

4 Descarga de la batería

- Las baterías LiFePO4 pueden descargarse hasta el 100% de su capacidad. Sin embargo, para optimizar el rendimiento de tu batería LiFePO4 y evitar que el BMS desconecte la batería, te recomendamos limitar la descarga al 80%.
- Una vez encendida, se puede realizar un intento de arranque del motor durante cualquier momento en que la unidad esté encendida. La batería de arranque permanecerá encendida hasta que se desconecte automáticamente del sistema de baterías del vehículo cuando la tensión de la batería caiga por debajo de 8.4 V.
- La batería inteligente supervisa su estado de forma inteligente y, si detecta un exceso de descarga, se desconectará cuando la capacidad de la batería sea inferior al 25 %, pero ahorra energía suficiente para que puedas volver a arrancar el vehículo. La batería puede encenderse pulsando prolongadamente el botón de arranque o con la aplicación "Ionic Red Battery". (Por ejemplo, si te dejas las luces encendidas (detecta una corriente de descarga estable), el sistema inteligente de gestión de la batería (BMS) de la batería se cortará antes de agotarse, pero ahorrará la energía suficiente para volver a arrancar el vehículo y sacarte de esa emergencia).

5 Estado de la batería/ Indicadores LED

	Capacidad de batería	LED indicador
Display Estado de carga (por 15s)	0%	Se apagan todos los LED. Pulsación corta del botón: el primer, segundo, tercer y cuarto LED parpadean una vez.
	1%-34%	El primer LED es azul fijo.
	35%-59%	El primer y segundo LED son de color azul.
	60%-84%	El primer, segundo y tercer LED son de color azul fijo.
	85%-100%	El primer, segundo, tercer y cuarto LED son de color azul fijo.
Ponga la batería en ON / Lista para descargar	0%	Todos los LED se apagan. Pulse brevemente el botón: El LED primer, segundo, tercer y cuarto parpadean una vez.
	1%-34%	El primer LED parpadea en azul.
	35%-59%	El primer y segundo LED parpadean en azul.
	60%-84%	El primer, segundo y tercer LED parpadean en azul.
	85%-100%	El primer, segundo, tercer y cuarto LED parpadean en azul.
Cargando Standby ●	0%-34%	El primer, segundo, tercer y cuarto LED parpadean en azul en secuencia.
	35%-59%	El primer LED es azul fijo, el segundo, tercero y cuarto LED parpadean en azul en secuencia.
	60%-84%	El primer, segundo LED son de color azul sólido. El tercer y cuarto LED parpadean en azul en secuencia.
	85%-99%	El primer, segundo y tercer LED son de color azul fijo, el cuarto LED parpadea en azul.
	100%	El primer, segundo, tercer y cuarto LED son de color azul fijo.

6 Apagar la batería/ Detener la descarga

- Basta con pulsar el botón de encendido durante 2 segundos para desactivar el estado de descarga, los LEDs se iluminan en azul fijo. Después de 15s, todos los LEDs se apagan.
- Basta con pulsar "OFF" en la APP para que los LED se iluminen en azul fijo. Después de 15s, todos los LEDs se apagan.

7 Almacenamiento en batería

Siga los siguientes consejos para que la batería salga del almacenamiento en buen estado:

- 1: Se recomienda almacenar las baterías LiFePO4 al 80% del estado de carga (SOC).
- 2: Almacene el producto en un lugar abierto, seco, ventilado y limpio. No apriete ni deseche el producto al azar.
- 3: Manipule la batería con cuidado para evitar impactos bruscos o una presión extrema sobre la carcasa de la batería.
- 4: Cargue la batería al menos una vez cada 6 meses.
- 5: NO exponga la batería a fuentes de calor.
- 6: NO exponga la batería a la luz solar directa, humedad o precipitaciones.

8 Mantenimiento de la batería

1 Inspección

Realice inspecciones periódicas siguiendo los pasos que se indican a continuación:

- 1: Examine el aspecto externo de la batería. La parte superior de la batería y los terminales deben estar limpios, secos y sin corrosión.
- 2: Compruebe los cables y las conexiones de la batería. Sustituya los cables dañados y apriete las conexiones sueltas.

2 Limpieza

Limpie la batería con regularidad siguiendo los pasos que se indican a continuación:

- 1: Desconecte la batería de la fuente de carga y/o de las cargas.
- 2: Limpie la parte superior de la batería y los terminales con un paño húmedo o un cepillo no metálico. Puede utilizarse un limpiador doméstico si la batería está muy sucia.
- 3: Seque la batería con un paño limpio y mantenga la zona alrededor de la batería limpia y seca.
- 4: Asegúrese de que la batería esté completamente seca antes de volver a conectarla a la fuente de carga y/o a las cargas.

3 Comprobación de la tensión

Por favor, compruebe regularmente el voltaje de la batería para evaluar su estado. Conectar con la APP Bluetooth, si el voltaje de una sola es inferior a 2.4V, por favor deje de usar la batería hasta que el fallo se puede corregir y la batería se puede cargar.

9 Sistema de medición de baterías (BMS)

1 Protección

La batería contiene un sistema de medición de la batería (BMS) que la protege de sobretensión, subtensión, sobrecorriente, alta temperatura y baja temperatura. Consulte la siguiente tabla para conocer las condiciones de activación y recuperación de cada protección.

Estado de funcionamiento de la batería	Condición	
Sobretensión de batería	Voltaje de batería > 15.6V: 3S	Disparador; APP: OCV ●
	Voltaje de batería ≤ 14V: 2S	Disparador; APP: OCV ●
Sobretensión de celda de la batería	Voltaje de celda de la batería > 3.9V: 3S	Disparador; APP: OCV ●
	Voltaje de celda de la batería ≤ 3.5V: 2S	Disparador; APP: OCV ●
Subtensión de la batería	Voltaje de batería ≤ 8.4V: 5S	Disparador; APP: LV ● (Vmin ≤ 9.6V)
	Voltaje de batería > 9.6V: 2S	Recuperación; APP: OCV ●
Subtensión de celda de la batería	Voltaje de batería ≤ 2.1V: 5S	Disparador; APP: LV ● (Vmin ≤ 2.4V)
	Voltaje de batería > 2.4V: 2S	Recuperación; APP: OCV ●
Carga Alta Temperatura T1: temperatura de la batería T2: temperatura de la placa	T1 o T2 ≥ 80°C: 1S	Disparador; APP: HTC ●
	T1 y T2 < 70°C: 1S	Disparador; APP: HTC ●
	Tmos ≥ 90°C: 1S	Disparador; APP: HTC ●
	Tmos ≤ 70°C: 1S	Disparador; APP: HTC ●
Descarga Alta Temperatura T1: temperatura de la batería T2: temperatura de la placa	T1 o T2 ≥ 80°C: 1S	Disparador; APP: HTD ●
	T1 y T2 < 70°C: 1S	Disparador; APP: HTD ●
	Tmos ≥ 90°C: 1S	Disparador; APP: HTD ●
	Tmos ≤ 70°C: 1S	Recuperación; APP: HTD ●

30Ah

Carga con baja Temperatura	T1<-5°C: 1S	Disparador; APP: LTC ●
	T1>2°C: 1S	Recuperación; APP: LTC ●
Sobrecarga de corriente	Imax>150A: 5S	Disparador; APP: OCV ●
	Imax>200A: 2S	
	Protección posterior 10S	Recuperación; APP: OCV ●
Sobrecorriente de descarga	Imax>500A: 3.5S	Disparador; APP: OCD ●
	Imax>600A: 2.5S	
	Imax>800A: 2S	
	Imax>1200A: 1S	
	Protección posterior 10S	Recuperación; APP: OCD ●
Capacidad de la batería (No se dispara durante la conducción)	≤25%	Activar la protección por baja capacidad
	≤10%	
	<10%	Activar la descarga puede durar durante ≥180S y volver a activar la protección

40Ah

Carga con baja Temperatura	T1<-5°C: 1S	Disparador; APP: LTC ●
	T1>2°C: 1S	Recuperación; APP: LTC ●
Sobrecarga de corriente	Imax>150A: 5S	Disparador; APP: OCV ●
	Imax>200A: 2S	
	Protección posterior 10S	Recuperación; APP: OCV ●
Sobrecorriente de descarga	Imax>500A: 3.5S	Disparador; APP: OCD ●
	Imax>600A: 2.5S	
	Imax>800A: 2S	
	Imax>1200A: 1S	
	Protección posterior 10S	Recuperación; APP: OCD ●
Capacidad de la batería (No se dispara durante la conducción)	≤25%	Activar la protección por baja capacidad
	≤10%	
	<10%	Activar la descarga puede durar durante ≥180S y volver a activar la protección

100Ah

Carga con baja Temperatura	T1 or T2 ≤ -5°C: 1S	Disparador; APP: LTC ●
	T1 or T2 ≥ 0°C: 1S	Recuperación; APP: LTC ●
Sobrecarga de corriente	Corriente de carga > 300A: 15S	Disparador;
	Corriente de carga > 400A: 10S	APP: OCV ●
	Corriente de carga > 500A: 5S	
	Protección posterior 10S	Recuperación; APP: OCV ●
Sobrecorriente de descarga	Corriente de descarga > 300A: 30S	Disparador; APP: OCD ●
	Corriente de descarga > 500A: 20S	
	Corriente de descarga > 1000A: 8S	
	Corriente de descarga > 1500A: 5S	
	Corriente de descarga > 2000A: 3S	
	Corriente de descarga > 2600A: 1S	
	Corriente de descarga > 3000A: 0.5S	
	Protección posterior 10S	Recuperación; APP: OCD ●
Capacidad de la batería (No se dispara durante la conducción)	≤ 25%	Activar protección de baja capacidad
	≤ 10%	
	< 10%	La descarga activada puede durar ≥ 180S y luego activar la protección nuevamente.

2 Equilibrado de celdas de batería

El BMS activa un proceso de equilibrado pasivo al principio de cada ciclo de carga cuando la tensión de la batería supera los 13.4V y la diferencia entre celdas es superior a 100 mV. Esto garantiza que todas las celdas permanezcan en el mismo estado de carga, lo que contribuye a la longevidad y el rendimiento de la batería.

	Parámetros	
Activar el proceso de equilibrado cuando se cumplan estas 2 condiciones	1: Voltaje de batería > 13.4V	APP: El color de la celda es amarillo
	2: Diferencia de celda de la batería > 100mV	Recirculado: Equilibrio para 9s, parada 3s
	Apagado equilibrado cuando está en modo de suspensión	

3 Función de calefacción de la batería (100Ah)

Como ocurre con todas las baterías, las bajas temperaturas reducirán su rendimiento. La batería 100Ah está equipada con elementos calefactores internos diseñados para encenderse y calentar la batería en ambientes fríos mientras se carga. Debido a que se necesita tiempo para calentar las celdas, el proceso de carga tardará un poco más en temperaturas bajo cero.

	Especificación de parámetros	
Calefacción	T1 ≤ -0.1°C: -Inicie el calentamiento interno pulsando el botón "HEAT" en la APP cuando la capacidad de la batería > 25%. O -Conectar con fuente de carga, la corriente de carga mínima requerida es > 10A.	Comienza a calentar; Inspecciona la temperatura cada 10 segundos, reajustando el tiempo cuando la temperatura sube ≥ 0.6°C; El calentamiento se detendrá cuando la temperatura se mantenga sin cambios durante 180 segundos
	T1 > 5°C	Detener la calefacción

10

Especificaciones de 30Ah

Especificaciones mecánicas	
Tipo de batería	Litio Ferrofosfato (LiFePO4)
Dimensión	23cm x 16.7cm x 19cm
Peso	5KG
Método de empaquetado	4S3P
Terminal	Postes
Material de carcasa	PP

Especificaciones eléctricas	
Capacidad nominal	30Ah
Voltaje nominal	12.8V
Energía	384Wh
Descarga automática	<3% por mes

Especificaciones de descarga	
Corriente de descarga estándar	30A
Corriente máx. de descarga o amperios de arranque	800A (50uS)
BMS Corte de corriente de descarga	800A (50uS)
Corte de tensión de descarga BMS	8.4V (5S)
Reconectar tensión	9.6V (2S)

Especificaciones de carga	
Corriente de carga estándar	30A
Aceptación de cargas máximas	200A (5S)
Tensión de carga	14.6V
Corte de tensión de carga BMS	15.6V (3S)
Reconectar tensión	14V (2S)
Voltaje de equilibrio	13.4V

Especificaciones de temperatura	
Temperatura de descarga	<80°C
Temperatura de carga	-5 a 80°C
BMS Corte por alta temperatura	80°C
Reconectar Temperatura	70°C

Especificaciones de 40Ah

Especificaciones mecánicas	
Tipo de batería	Litio Ferrofosfato (LiFePO4)
Dimensión	23cm x 16.7cm x 19cm
Peso	5.8KG
Método de empaquetado	4S4P
Terminal	Postes
Material de carcasa	PP

Especificaciones eléctricas	
Capacidad nominal	40Ah
Voltaje nominal	12.8V
Energía	512Wh
Descarga automática	<3% por mes

Especificaciones de descarga	
Corriente de descarga estándar	40A
Corriente máx. de descarga o amperios de arranque	1000A (50uS)
BMS Corte de corriente de descarga	1000A (50uS)
Corte de tensión de descarga BMS	8.4V (5S)
Reconectar tensión	9.6V (2S)

Especificaciones de carga	
Corriente de carga estándar	40A
Aceptación de cargas máximas	200A (5S)
Tensión de carga	14.6V
Corte de tensión de carga BMS	15.6V (3S)
Reconectar tensión	14V (2S)
Voltaje de equilibrio	13.4V

Especificaciones de temperatura	
Temperatura de descarga	<80°C
Temperatura de carga	-5 a 80°C
BMS Corte por alta temperatura	80°C
Reconectar Temperatura	70°C

Especificaciones de 100Ah

Especificaciones mecánicas	
Tipo de batería	Litio Ferrofosfato (LiFePO4)
Dimensión	33cm x 17.5cm x 25.6cm
Peso	14KG
Método de empaquetado	4S5P
Terminal	4 de rosca 3/8 y 2 de postes de coche
Material de carcasa	PP

Especificaciones eléctricas	
Capacidad nominal	100Ah
Voltaje nominal	12.8V
Energía	1280Wh
Descarga automática	<3% por mes

Especificaciones de descarga	
Corriente de descarga estándar	100A
Corriente máx. de descarga o amperios de arranque	3000A (<0.5S)
BMS Corte de corriente de descarga	1000A (<0.5S)
Corte de tensión de descarga BMS	8.4V (5S)
Reconectar tensión	9.6V (2S)

Especificaciones de carga	
Corriente de carga estándar	100A
Aceptación de cargas máximas	500A (5S)
Tensión de carga	14.6V
Reconectar tensión	14V (2S)
Voltaje de equilibrio	13.4V

Especificaciones de temperatura	
Temperatura de descarga	<80°C
Temperatura de carga	-5 a 80°C
BMS Corte por alta temperatura	80°C
Reconectar Temperatura	70°C



11 Garantía

VOLT REACTOR garantiza SÓLO al COMPRADOR ORIGINAL que nuestras baterías están libres de defectos de material y mano de obra durante 3 años. Sólo el Comprador Original tendrá la cobertura de garantía y las garantías son intransferibles. Sólo se aceptarán devoluciones del comprador original. El período de garantía aplicable comienza a partir de la fecha de compra con el recibo original.

LA GARANTÍA NO CUBRE:

- Cualquier daño físico causado por abuso, negligencia, instalaciones inadecuadas o falta de mantenimiento general.
- Cualquier modificación de cualquier parte de la batería o de sus piezas, cualquier desmontaje de la batería.
- Daños por "cortocircuito" directo de la batería causados por un uso o instalación inadecuados, problemas de conexión a tierra o accidentes.
- Uso de cargadores para baterías de plomo/ácido: Cargadores de carga lenta, cargadores de baterías, etc. NO UTILICE CARGADORES DE PLOMO-ÁCIDO.
- Uso de cargadores NO diseñados específicamente para baterías de litio Lifepo4, o con una tensión de carga máxima superior a 14.6 voltios.
- Sobrecarga debida a un defecto del regulador de tensión del vehículo o a un sistema de carga defectuoso, o a sistemas de carga de alto rendimiento.
- No utilizar este producto de acuerdo con las instrucciones proporcionadas en este manual del propietario suministrado con este producto.

RECLAMOS

Todas las reclamaciones de garantía deben ir acompañadas de una copia del recibo original de su minorista / venta, junto con un formulario de reclamación de garantía.

Puede iniciar una reclamación enviándonos un correo electrónico con el formulario de reclamación cumplimentado; indique su número de factura o adjunte una copia del recibo. Correo electrónico: asiscomer@laddynamics.com.mx.

REPUESTOS

VOLT REACTOR sólo tiene derecho a una sustitución en garantía. Una vez que una batería ha sido reparada o reemplazada en garantía, el artículo de reemplazo sólo tiene el resto del período de garantía a partir de la fecha de la compra original de la batería.